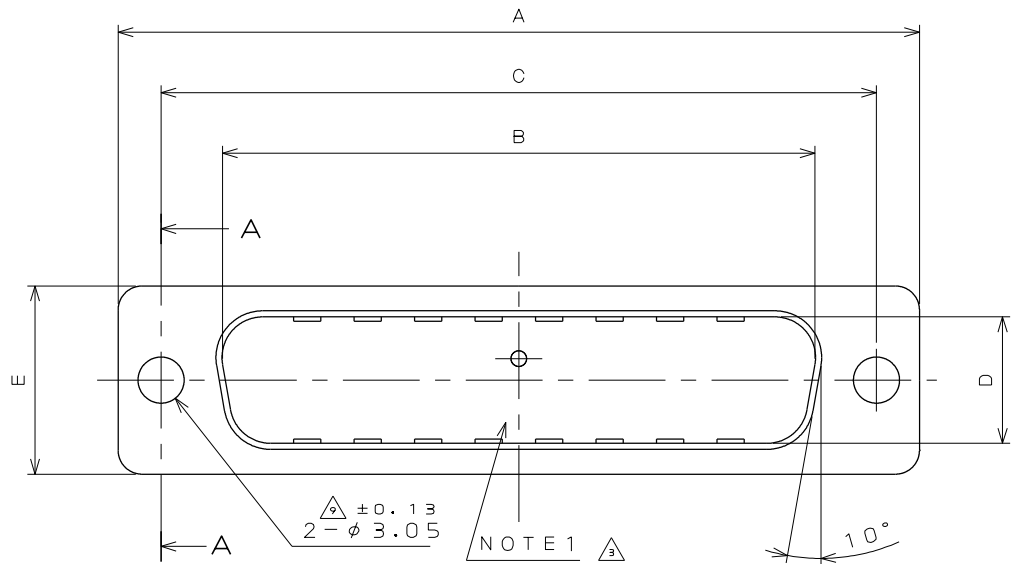


160810RS
('ON 0N1MVB0D) 台機里図

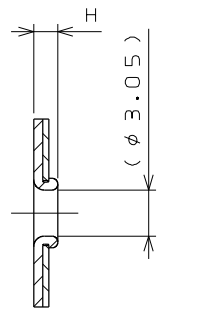
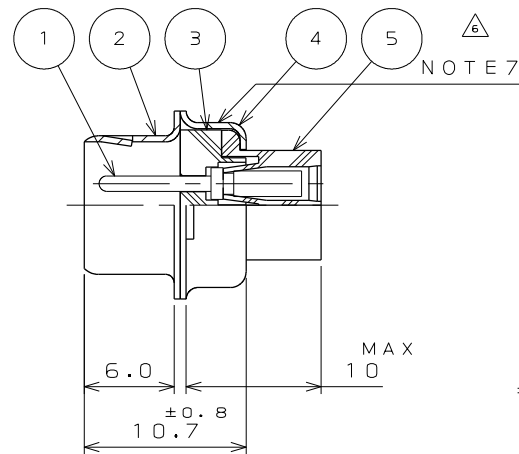


DESIGNATION

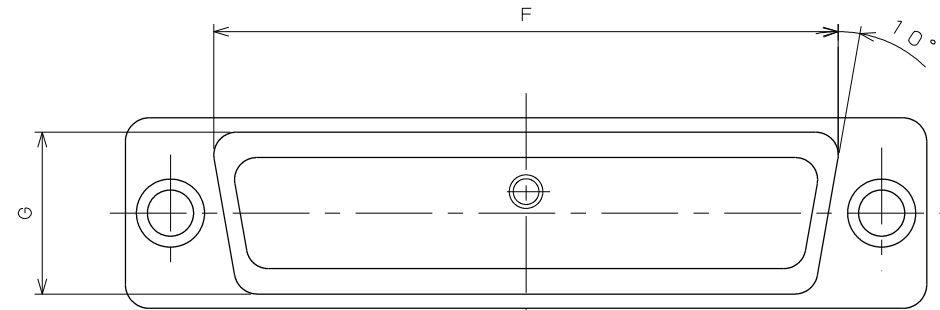
命名法
D * U - ※ P F - F O
NO CONTACTS (SEE NOTE 3)
CONTACT TYPE
(S: SOCKET, P: PIN)
INSERT ARRANGEMENT
CONNECTOR TYPE
SHELL SIZE
SERIES

- NOTE 1. MARK THE COMPANY NAME AND ABBREVIATED PART NUMBER AT THE LOCATION SHOWN IN THE DRAWING.
2. THIS DRAWING SHOWS CONTACT ARRANGEMENT OF NUMBER OF CONTACTS 25.
3. CONTACTS ARE NOT SUPPLIED WITH CONNECTORS.
4. FOR CONTACT ARRANGEMENT, SEE DWG. NO. SJ010210.
5. INSULATOR MATERIAL OF "UL STANDARDS".
6. FOR PANEL CUT-OUT DIMENSION, SEE DWG. NO. SJ013596.
7. PRODUCTION LOT NUMBER IS ENGRAVED AS INDICATED.

- 注 1. 図示の位置に社名及び、品名略称を表示する。
2. 本図のコンタクト配列は 25 芯の場合を示す。
3. コンタクトは添付されない為、別オーダーで所要数を要求のこと。
4. インサート配列は SJ010210 を参照のこと。
5. インシュレータ材料は UL 規格認定品の次の材料を使用。
6. パネル取付穴寸法は SJ013596 を参照のこと。
7. 図示の位置にロット No. を刻印する。



SECT. A-A

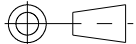


LOT NUMBERING

ロット番号付与方法
J 5 9 1
MONTHLY LOT NO. (1,2,3...9,0,A,B...EXCEPT I AND O)
月のロット番号 (1,2,3...9,0,A,B...但し、I と O は除く)
PRODUCTION MONTH (JAN=1, FEB=2...OCT=0, NOV=X, DEC=Y)
生産月 (1月=1, 2月=2...10月=0, 11月=X, 12月=Y)
YEAR (1995)
西暦年 (1995)
INDICATION OF ASSEMBLY SECTION
組立部門識別表示

TABLE 1

PART NUMBER	DIMENSION IN MILLIMETERS							
	±0.5 A	±0.25 B	C	±0.25 D	±0.5 E	F	G	H
DEU-9PF-FO	30.8	16.90	24.99	8.34	12.6	19.3	10.7	1.2
DAU-15PF-FO	39.1	25.24	33.32	8.34	12.6	27.5	10.7	1.2
DBU-25PF-FO	53.0	39.01	47.04	8.40	12.6	41.3	10.7	1.5
DCU-37PF-FO	69.3	55.47	63.50	8.40	12.6	57.7	10.7	1.5
DDU-50PF-FO	66.9	52.86	61.11	11.16	15.4	55.3	13.9	1.5

5	REAR INSULATOR	1	GLASS FILLED NYLON 	(COLOR:BLACK)	NOTE 5
4	REAR SHELL	1	STEEL	NICKEL PLATING	_____
3	FRONT INSULATOR	1	GLASS FILLED PBT 	(COLOR:BLACK)	NOTE 5
2	FRONT SHELL	1	STEEL	NICKEL PLATING	_____
1	CONTACT	NOTE 3	COPPER ALLOY	GOLD OVER NICKEL PLATING	_____
符 号 NO.	名 称 DESCRIPTION	個 数 QTY.	材 料 MATERIAL	仕 上 FINISH	備 考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE)		尺 度 (SCALE)	シリーズ (SERIES)
JACS-3019-1 (MACHINE)		26.Mar.1983		2 : 1	Drsub
 JACS-3019-3 (PRESS)		製図 DR.	KOMATSU	名称 (TITLE) D * U - ※ P F - F O	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		担当 CHK.	TASHIRO		
寸法 (DIMENSION)		査閲 APPD.	NISHINO		
角度 (ANGLES)		承認 APPD.	KANEDA		
単位 (UNIT) : mm		_____	_____	質 量 (MASS) _____	
. ± 0.8		X° ± —		日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD. 図面番号 (DRAWING NO.) SJ018091	
. X ± 0.4		X° X ± —			
. XX ± 0.1					
. XXX ± —					